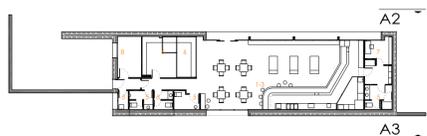


- 1 CAFETERIA
- 2 RESTAURANTE
- 3 SERVICIO CAFETERIA
- 4 TENDA
- 5 COCINA
- 6 ASOS
- 7 ALMACEN - CAMARAS
- 8 OFICINA

A1



A2

A3

PLANTAS GENERALES 1:500

AUTOVÍA DEL CAMINO DE SANTIAGO, A-12 1  
CAMINO DE SANTIAGO, N-111 2  
PLANTA DE SITUACIÓN 1:5000



dh ALONSO HERNÁNDEZ ASOCIADOS ARQUITECTOS

## ESTACIÓN DE SERVICIO PARA ACCIONA BIOCOMBUSTIBLES

LOCALIZACIÓN: AUTOVÍA DEL CAMINO DE SANTIAGO, A-12, LEGARDA, NAVARRA  
AUTORES DE PROYECTO Y DIRECCIÓN DE OBRA: Miguel A. Alonso del Val, Rufino J. Hernández Minguillón  
COLABORADORES: Daniel Azpilicueta, Michel Aldaz, Iturralde y Sagüés Ingeniería  
PROMOTOR: ACCIONA BIOCOMBUSTIBLES  
CONSTRUCTORA: ACCIONA INFRAESTRUCTURAS  
SUPERFICIE CONSTRUIDA: 2.245,1 m<sup>2</sup>  
PRESUPUESTO: 7.082.557,93 €  
FECHA DE INICIO: Agosto 2006 FECHA DE FIN: Noviembre 2007

### REFLEXIÓN CRÍTICA. IMAGEN DIFERENTE

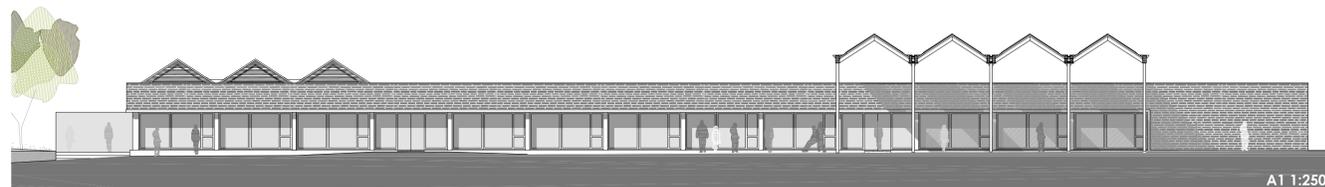
Una posición crítica ante el modelo típico de gasolinera, entre nave industrial y puesto comercial, ha sido el origen de un proyecto con el que Acciona, empresa pionera en el campo de los bio-combustibles, busca crear una imagen de marca distintiva de su actividad, en la nueva autovía que une Pamplona con Logroño. El lugar es un plano artificial creado por los desmontes del trazado viario y enmarcado por el paisaje del Camino de Santiago, frente al pequeño pueblo de Legarda en la falda del Monte del Perdón en el que también Acciona, antigua EHN, instaló los primeros aerogeneradores de Navarra.

### TECNOLOGÍA PUNTA. SISTEMA CONSTRUCTIVO LOCAL

Un programa que exige la máxima eficiencia se incorpora a unos volúmenes que buscan integrarse en el paisaje. No pretende mostrarse como un elemento tecnológico de última generación, aunque lo sea, sino como una pieza arraigada en el entorno, a la construcción del lugar, capaz de integrarse culturalmente en él para convertirse en un punto de encuentro de los viajeros. El plano quebrado de la cubierta incorpora los paneles solares con naturalidad para permitir la autonomía energética de una instalación que acoge la venta de biodiésel, bioetanol y, en un futuro, hidrógeno.

### MASA DE PIEDRA. VUELO DE MADERA

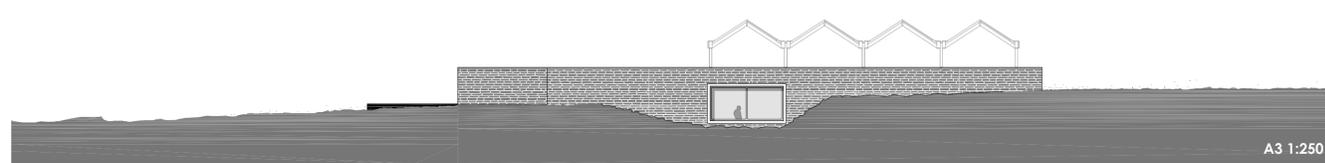
El edificio de servicios se aloja en dos volúmenes de piedra arenisca aparejada a hueso y anclados a los taludes, contrasta con los grandes vuelos de las marquесinas de madera que otorgan protagonismo al paso de luz a través de los paneles fotovoltaicos que dematerializan los esbeltas pilares metálicos de la marquесina. La fabricación y el montaje de la estructura de madera ha sido llevada a cabo por Holza. El resultado es una estación de servicio diferente, sensible y sutil en su encuentro con el espacio rural que, más que como un edificio sostenible, se muestra como un ejemplo cercano de la inteligencia constructiva latente en el lugar.



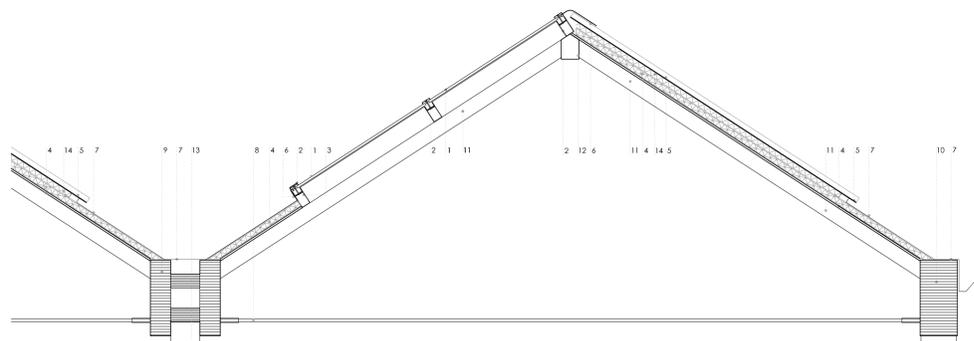
A1 1:250



A2 1:250



A3 1:250



- INDICE DE MATERIALES. DETALLE MARQUESINA
- 1 PANEL FOTOVOLTAICO MODULOS TIPO ROMAG, CON VIDRIO STADIP 8+6
  - 2 TRANSPARENTE, DIM. PANEL 195,9X 87,5 CM. 84 ORLAS DE SELICIO.
  - 3 ENFEREDAS EN VIBRO DOBLE DIM. 12,2X12,2 CM. PASO 102 ENTRE ORLAS.
  - 4 CARPINTERIA TIPO MURO CORONA TIPO ALCOA TECHNOMALL.
  - 5 ACABADO ALUMBRINO LACADO EN GRES GRAFITO.
  - 6 INTERIOR DEL PERIL: CANALERA DE CABLES.
  - 7 TARIPIA DE MADERA HIDROFUGA, IGNIFUGA, CON ABLANTE ACUSTICO DE COPHO, TIPO GUTEX, E. 3 CM.
  - 8 CHAPA FERRADA PL. 30/207 E. 0,8 MM. ACERO LACADO EN GRES GRAFITO, ATORNILLADA A OMEGAS.
  - 9 CHAPA DE REMATE, INCORPORADA AL JUNQUILLO MISMO ACABADO QUE PERIL DE CARPINTERIA.
  - 10 CANALON DE CHAPA GALVANIZADA PREGADA, E. 2 MM EN ACABADO GRES GRAFITO.
  - 11 TRANTE METALICO Ø 22 MM. EN EXTREMOS DE MARQUESINA.
  - 12 VIGAS PRINCIPALES CENTRALES, DOBLES DE MADERA LAMINADA ENCOLADA, LONGITUD 29,9 M. SECCIÓN 48,2X11,5 CM.
  - 13 VIGA PRINCIPAL DE BORDE DE MADERA LAMINADA ENCOLADA, LONGITUD 29,9 M. SECCIÓN 48,2X11,5 CM.
  - 14 CABOS DE MADERA LAMINADA ENCOLADA, LONGITUD 2,6 M. SECCIÓN 9,9X9,0 CM. SEPARADOS 67 CM ENTRE EJES.
  - 15 VIGA DE REMATE DE MADERA LAMINADA ENCOLADA, SECCIÓN 14,5X9,0 CM.
  - 16 PILAR METALICO HEB 200 ACABADO CON CARBASA CUADRADA, REGISTRABLE DE ACERO INOXIDABLE, E. 3 MM, DESMONTABLE PARA REGISTRO DE INSTALACIONES.
  - 17 MANTA DE LANA DE ROCA, E. 5 CM.
- NOTA:  
TODA LA MADERA EMPLEADA ES PINO RADATA

SC 1:20

